

# MEDIA DE PURIFICACIÓN – CARBÓN ACTIVADO



## CARBÓN ACTIVADO, CALIDAD PREMIUN

La empresa **CARBON ACTIVATED CORP., (CAC)** es una de las empresas mas importantes que producen y distribuyen a nivel mundial CARBON ACTIVADO de excelente calidad elaborado a base de **cáscara de coco virgen, carbón mineral y madera.**

### TIPOS DE CARBÓN ACTIVADO

- Carbón activado granulado
- Carbón activado impregnado
- Carbón activado peletizado
- Carbón activado catalítico
- Carbón activado en polvo

### APLICACIONES TÍPICAS

- Eliminación de compuestos orgánicos volátiles como benceno, (TCE) y (PCE).
- Sulfuro de Hidrógeno (HS) y eliminación de gases residuales
- Carbón activado impregnado utilizado como inhibidor de bacterias en filtros de agua potable
- Eliminación de compuestos que causan sabor y olor, como MIB y Geosmina
- Recuperación del oro y otros metales
- Eliminación de cloro y cloramina

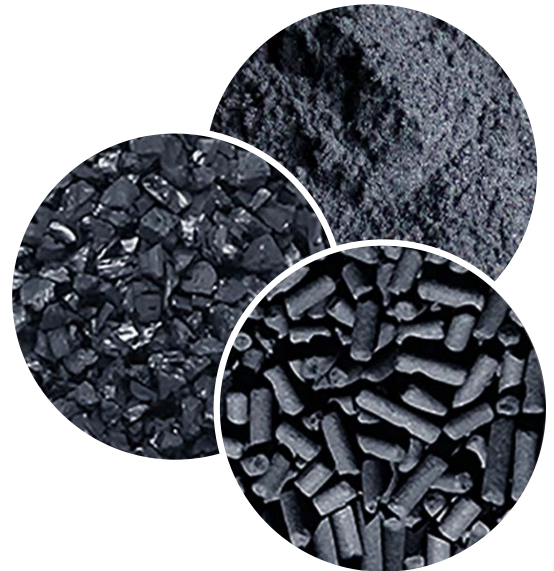
### TAMAÑOS DE MALLAS

- **CARBÓN ACTIVADO GRANULAR:** 4x6, 4x8, 4x10, 6x10, 6x12, 6x16, 8x14, 8x16, 8x20, 8x30, 12x20, 12x30, 12x40, 20x40, 20x50, 30x60, 30x70, 30x80, 40x80
- **CARBÓN ACTIVADO EN POLVO:** 50x150, 50x200, 80x325, 100x325, -326
- **CARBÓN ACTIVADO PELETIZADO:** 4.00 mm, 3.00 mm, 2.00 mm, 1.50 mm

### PRESENTACIÓN/ EMPAQUE

- **BOLSAS:** 27.5 lb / 12.5 kg / 1 ft<sup>3</sup>, 25 kg / 55 lb / 2 ft<sup>3</sup>
- **BOLSAS SUPER SACOS:** 1100 lb / 500 kg / 40 ft<sup>3</sup>
- **CILINDROS DE FIBRA:** 220 lb /100 kg / 8 ft<sup>3</sup>

*Otras presentaciones / empaques disponibles a solicitud.*



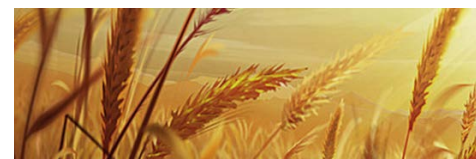
**RECUPERACIÓN DEL ORO - pag. 2**



**AGUA - pag. 3**



**AIRE Y GAS - pag. 4**



**ALIMENTOS Y BEBIDAS - pag. 5**



## MEDIA DE PURIFICACIÓN – CARBÓN ACTIVADO



# RECUPERACIÓN DEL ORO

El Carbón Activado es el elemento clave en la recuperación del oro en los procesos de (CIC) carbón en columna, (CIL) carbón en lixiviación y (CIP) carbón en pulpa.

Carbon Activated Corp. ofrece carbón activado hecho de cáscaras de coco de alta calidad, excepcional dureza carbonosa, permitiendo una **mejor recuperación**.

El proceso de carbonización y activación le confiere propiedades de longevidad durante la regeneración continua de los circuitos de recuperación de oro. Una baja tasa de el desgaste durante el circuito de absorción es la tasa de recuperación de oro.

Los productos de **Carbon Activated Corp.** cumplen y superan los estándares de la industria de recuperación de oro. Modernas plantas de fabricación proporcionan productos de carbón activado de alta calidad para entrega inmediata en todo el mundo.

### CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- Cinética de adsorción acelerada
- Alta capacidad de carga de oro
- Pérdidas de oro soluble extremadamente bajas
- Altamente prescrito para minerales "preg robbing"
- Resistencia excepcional al desgaste
- Nivel insignificante de pérdidas de carbono
- Activación uniforme de granos
- Baja tasa de deterioro por adsorción durante los ciclos de regeneración
- Excelente forma porosa dimensional que evita la fijación y el cegamiento de la pantalla
- Pérdidas mínimas de carga
- Reacción de adsorción optimizada



### PROPIEDADES DE CARBÓN ACTIVADO

NOMBRE DEL PRODUCTO	TIPO	CTC	ÁREA DE LA SUPERFICIE	DENSIDAD	DUREZA
COC-G50	COCONUT SHELL BASE	50-55	1000-1100 m2/g	50-52 g/cc	<99%
COC-G60	COCONUT SHELL BASE	60-65	1100-1200 m2/g	48-50 g/cc	<99%

NOMBRE DEL PRODUCTO	TAMAÑO DE LA MALLA	DESGASTE	CONTENIDO DE PLAQUETAS	CINÉTICA	Au CARGANDO
COC-G50	6x12, 6x16, 8x16	<1%	<1.0%	50-55%	26-28 Kg Au/T
COC-G60	6x12, 6x16, 8x16	<1%	<1.0%	55-60%	28-33 Kg Au/T

**Por favor, contáctenos si necesita más información o una cotización.**



## MEDIA DE PURIFICACIÓN – CARBÓN ACTIVADO



# AGUA

La tecnología del carbón activado de la empresa Carbon Activated Corp. proporciona la mejor solución para una variedad de aplicaciones de purificación de agua.

### El carbón activado ayuda a eliminar:

- Compuestos que causan sabor, olor o color no deseados
- Materiales orgánicos de plantas en descomposición y otros contaminantes naturales
- Subproductos de desinfección (DBP) vinculados al cloro y desinfectantes alternativos
- Toxinas de algas y cianotoxinas, como microcistina-LR, cilindrospermopsina y anatoxina-A
- Compuestos disruptores endocrinos que pueden afectar negativamente a los sistemas hormonales
- Contaminación de productos farmacéuticos y de cuidado personal (PPCP)
- PFOS/PFOA
- Pesticidas
- Metales pesados

*La adsorción con carbón activado se considera uno de los mejores y más comunes métodos de tratamiento para eliminar las impurezas del agua potable, tanto en las plantas de tratamiento municipales como en los sistemas de filtración domésticos.*



### TIPOS DE CARBÓN ACTIVADO

Usado en diversas aplicaciones especializadas:

- **CARBÓN ACTIVADO GRANULAR**  
Elimina el cloro del agua, adsorbe material orgánico y produce un entorno de reducción de químicos
- **CARBÓN ACTIVADO GRANULAR**  
Impregnado con sales de plata inhibe el crecimiento de bacterias
- **CARBÓN ACTIVADO CATALÍTICO**  
Elimina las cloraminas del agua potable
- **CARBÓN ACTIVADO PELETIZADO (EXTRUIDO)**  
Declora y elimina eficazmente los productos químicos
- **CARBÓN ACTIVADO EN POLVO**  
Elimina rastros de químicos sintéticos y químicos que causan sabor y olor, y para derrames de químicos o floraciones de algas



## MEDIA DE PURIFICACIÓN – CARBÓN ACTIVADO



### AIRE Y GAS

**Carbon Activated Corp. ofrece una línea completa de carbón activado de alta capacidad para aplicaciones en fase de aire y vapor:**

- Eliminar compuestos no deseados como sulfuro de hidrógeno (H<sub>2</sub>S), siloxanos y compuestos orgánicos volátiles (COV).
- Purificar los líquidos de tratamiento de gases para reducir la formación de espuma y la corrosión, lo que aumenta la eficiencia de las operaciones de la planta.
- Controlar el color y las impurezas en líquidos de gas natural (NGL).
- Eliminar dióxido de carbono, nitrógeno, sulfuro de hidrógeno y metales elementales como el mercurio del gas natural.
- Recuperar disolventes para su reutilización en aplicaciones industriales.

**Asimismo, Carbon Activated Corp. ofrece una amplia gama de carbones impregnados especializados para mejorar la adsorción de H<sub>2</sub>S y otros gases difíciles de eliminar con grados estándar en las siguientes aplicaciones:**

- Control de olores municipales e industriales
- Emisiones de plantas industriales
- Aguas residuales refinerías y plantas químicas
- Extracción de vapor del suelo
- Emisiones de las operaciones de procesamiento de residuos
- Eliminación de compuestos orgánicos volátiles (COV) de gases de escape del separador de aire
- Ventilaciones del separador API (American Petroleum Institute)
- Venteos de tanques de almacenamiento de aguas residuales y productos
- Control de calidad del aire de emergencia
- Ventilaciones de aire del tanque o sumidero
- Sistemas ACI (Inyección de Carbón Activado) para la reducción de mercurio





## MEDIA DE PURIFICACIÓN – CARBÓN ACTIVADO



## ALIMENTOS Y BEBIDAS

Los productos de carbón activado de Carbon Activated Corp. son muy utilizados en las industrias de alimentos y bebidas ya que son perfectos para eliminar colores, sabores y olores no deseados.

### Las aplicaciones más comunes incluyen:

- VINO - Eliminación de turbidez, olor y decoloración
- CERVEZA - Modificación del sabor
- ZUMO DE FRUTAS - Decoloración y desodorización
- TÉ Y CAFÉ - Descafeinado
- REFRESCOS - Decoloración de jarabe de azúcar
- EDULCORANTES - Purificación de jarabe de sacarosa, glucosa y fructosa
- ÁCIDO CÍTRICO - Fermentación y purificación
- GLUTAMATO MONOSÓDICO (MSG) - Decoloración y estabilización
- ÁCIDO LÁCTICO - Decoloración de extractos
- GELATINA - Purificación y decoloración
- GLICERINA - Decoloración y eliminación de olores
- ACEITE COMESTIBLE - Eliminación de contaminantes y modificación del color

***Por favor, contáctenos para mayor información o para una cotización sobre cualquier tipo de Carbón Activado.***